



WH 900A Ringkern-Wickelmaschine.

Spezifikation

Programm: TWC- Digitale-Microprozess-Steuerung, Speicherplatz für 999 Programm-Einheiten
Steuerung: DC 400 W Spindel-Motor mit Schritt-Motor für den Kernvorschub

Merkmale: Auswahl von Riemen- oder Seitengleiter-Wickelköpfen.

Inklusive: Maschinenbasis, Kernaufnahmetisch und Wickelkopf sowie ein Wickelmagazin.

Drahtstärke: 0.3 – 1.2 mm (abhängig vom Wickelkopf und Magazingröße)

OD Durchmesser: 40 – 120 mm

ID Min 12 mm (abhängig von
Magazingröße und Kernhöhe)

Min Drahtstärke: abhängig vom
Wickelkopf
und Magazin

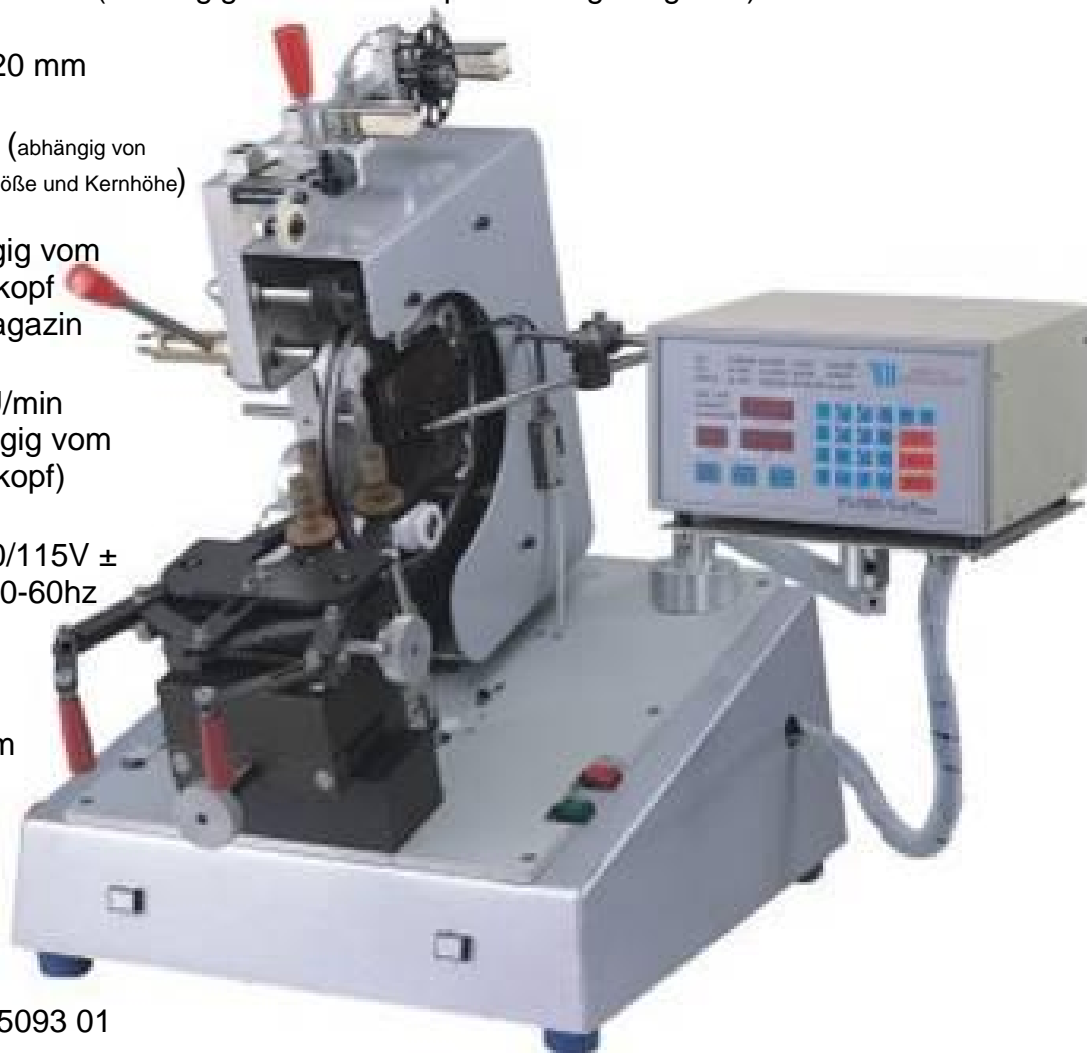
Max Wickeldrehzahl: 1200 U/min
(abhängig vom
Wickelkopf)

Elektr. Anschluss: AC 230/115V ±
10%, 50-60hz

Abmessungen: 770 x
690 x
550 mm

Gewicht: 80 kg

CE/TÜV: AE9955093 01



Erinnern Sie sich - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.

Ingrid West Machinery
~ Coil winding solutions you can rely on ~

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735
E-mail: credo@credo-tech.de





Ingrid West Machinery Ltd

Unit 5L, Delta Drive, Tewkesbury, Glos. GL20 8HB, United Kingdom

Tel. +44(0) 1684 273164 Fax. +44(0) 1684 273171

E-mail enquiry@ingridwest.co.uk Website www.ingridwest.co.uk



| HEAD TYPE | B8 BELT TYPE | S8 SIDE SLIDER TYPE |
|--|---|--|
| PICTURE |  |  |
| COIL O.D. | 40~120mm | 40~120mm |
| MIN.FIN. I.D. | 12mm | 15mm |
| MAX. HEIGHT | 80mm | 80mm |
| WIRE SIZE | 0.3~1.1mm | 0.3~0.8mm |
| SHUTTLE DIA. | 220mm | 220mm |
| SHUTTLE TYPE | 8, 10, 12, 15, 17, 20 | 8, 10, 12, 15, 17, 20 |
| * Finished ID will vary according to shuttle specification and coil height | | |

SHUTTLE WIRE CAPACITY CHART (FEET)

1 FOOT = 304.8 mm

| | | FOR B8 & S8 TYPE | | | | | |
|---------------|-----------|------------------|-----|------|------|------|------|
| SHUTTLE WIDTH | | 8 | 10 | 12 | 15 | 17 | 20 |
| 1.290MM | AWG NO.16 | | 60 | 77 | 99 | 149 | 240 |
| 1.151MM | AWG NO.17 | | 76 | 97 | 125 | 186 | 302 |
| 1.024MM | AWG NO.18 | 49 | 95 | 122 | 158 | 236 | 382 |
| 0.912MM | AWG NO.19 | 61 | 121 | 155 | 199 | 297 | 481 |
| 0.813MM | AWG NO.20 | 77 | 151 | 194 | 250 | 374 | 605 |
| 0.724MM | AWG NO.21 | 97 | 204 | 246 | 315 | 471 | 763 |
| 0.643MM | AWG NO.22 | 123 | 246 | 311 | 400 | 598 | 968 |
| 0.574MM | AWG NO.23 | 155 | 303 | 391 | 501 | 750 | 1214 |
| 0.511MM | AWG NO.24 | 194 | 383 | 492 | 633 | 946 | 1532 |
| 0.455MM | AWG NO.25 | 247 | 483 | 621 | 798 | 1193 | 1932 |
| 0.404MM | AWG NO.26 | 312 | 613 | 788 | 1013 | 1513 | 2451 |
| 0.361MM | AWG NO.27 | 393 | 768 | 986 | 1268 | 1895 | 3069 |
| 0.320MM | AWG NO.28 | 498 | 972 | 1256 | 1614 | 2411 | 3906 |