



Die Vollautomatischen "Luftspulen" Wickler der SKR-DQ Serie

VERWENDUNG:

Zum Wickeln von Luftspulen mit thermoplastischer Isolation. Der Draht wird auf eine Form gewickelt und thermisch gebunden, danach wird die fertige Spule von der Maschine ausgeworfen. Mögliche Produkte: Vibrator-, Magnet-, Sprach- und Senserspulen, Laserköpfe, RFID – Spulen sowie Flachmotorspulen

Eigenschaften:

- Automatisches Klemm- und Schneidsystem, Lagenwickeln, Spulenauswurf, Werkzeugreinigung nach jedem Wickelzyklus und Trennmittel auftragen
- Der programmierbare Vorschub ermöglicht präzise Lagenwicklung
- Der „Touch Screen“ LCD- Bildschirm erleichtert das schnelle Einrichten und die Optionale PC Anbindung
- Drahtspanner mit magnetischen Bremsen gewährleisten eine gleichbleibende Drahtspannung
- Synchron angetriebener Reitstock erlaubt genaue Wickelführung und kleinere Luftspulen-Innendurchmesser
- Die Temperatur der Heißluftzufuhr ist frei programmierbar

Ausführungen:

SKR-DQ A1 Typische Anwendung ist die Herstellung von RFID-Spulen. Die programmierbare Traverse wird wahlweise durch einen Servo- oder Schrittmotor angetrieben.

SKR-DQ A2 Siehe oben jedoch zur Herstellung von Luftspulen die im Stromstoss-Verfahren gebunden werden.

SKR-DQ A3 Wird hauptsächlich zur Fertigung von einlagigen Luftspulen für IC-Karten verwendet. Mit Einsatz einer zwei Stufen Drahtzuführung: Stufe Eins zum Wickeln, Stufe Zwei zum Scheiden und Klemmen von Anfang und Ende.

SKR-DQ-C Ähnlich dem Modell SKR-DQ-A1. Ausgestattet mit einem Servo-betriebenen, sehr stabilen Reitstock, deckt die SKR-DQ-C jedoch ein breiteres Feld an Luftspulentypen ab. Die so erreichte Verlegegenauigkeit erzeugt präzise Spulen, auch bei Wicklungen von Spulen mit mehr als 6 Lagen. Werden verschiedene Spulen auf der Maschine hergestellt, so erleichtert der programmierbare, Servo-betriebene Reitstock den Werkzeugwechsel und verkürzt die Rüstzeit.



Denken Sie daran - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - diese wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.

Ingrid West Machinery

~ Coil winding solutions you can rely on ~



Deutsche Vertretung: **Christoph Klein,**

Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735

E-mail: credo@credo-tech.de



Diese Maschinen sind Vollautomaten und benötigen keine Daueraufsicht.

Main technical specifications				
SKR-DQ- +	A ₁	A ₂	A ₃	C
Spulen Ø - max.	<100mm	<100mm	<100mm	<80mm
Spulenbreite auf Anfrage auch größer	< 10mm	< 10mm	< 4mm	< 20mm
Draht Ø	0.02 - 0.60mm *Note <1mm Ø für Ausführung A ₂ , wenn isolierte Drähte verwendet			
Frei programmierbare Bedienung	2 Achsen, Traversen Motor (X), Stepper- oder Servo-Motor. Spindel Servo-Motor (Z)	2 Achsen, Traversen Motor (X), Spindel Servo-Motor (Z)	1 Achse, Spindel Servo-Motor (Z)	3 Achsen, Traversen Servo (X) breiten Einstellung (Reitstock) Servo, (Y) Spindel Servo-Motor (Z)
Auflösung programmierbarer Vorschub	0.001mm			
Binde Methode	Heißluft max. 600°C	Stromstoss erbacken	Heißluft max. 600°C	Heißluft max. 600°C
	Für alle Modelle sind Alkohol Anwendungen möglich			
Spindelpositions- Genauigkeit	±1°			
Max. Spindeldrehzahl	0-3000 U/min			
Druckluft	5bar (kg/cm ²) ; 1300 l/min 47 Cfm			
Stromversorgung	AC~220V ±5% 50Hz			
Verbrauch	2KVA (bei Heißluft Bindung)			
Gewicht	120kg			
Maße	1200(l) × 800(b) × 1600(h)mm			

OZMA CNC EQUIPMENT wurde 1988 gegründet. Seither werden die Produkte beständig verbessert, die Produktpalette vergrößert und die Automation der Produkte vorangetrieben. Heute ist OZMA der führende Hersteller automatischer Spulen Wickelmaschinen.

Als OZMA CNC Europavertretung, teilt Ingrid West Machinery die Verpflichtung beste Wickelmaschinen und Automatisierungs- Systeme auf den Markt zu bringen. – Für die Zufriedenheit unsere Kunden schöpfen wir all unsere Möglichkeiten aus.

Denken Sie daran - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - diese wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.

Ingrid West Machinery

~ Coil winding solutions you can rely on ~



Deutsche Vertretung: **Christoph Klein,**

Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735

E-mail: credo@credo-tech.de