



## Automatische Hochleistungs Mehrachsen Wickelmaschinen aus der SKR-DQ Serie in 2, 4, 6, 8 und 12 Spindel Versionen.

### Anwendungen:

Sämtliche Spulenwickelaufgaben zur Herstellung von Magnetspulen, Sensorspulen, Zündspulen, LCD –Spulen, ABS –Spulen, Relais, und Transformatoren

Induktionsspulen,



### Eigenschaften:

- Die Drahtführung kann in allen 3 Achsen frei programmiert werden (X Y und Z)
- Anwickeln von Radialen und Axialen „Pins“ – durch programmierbare Drahtdüse bei 0°, 45° und 90° Winkel
- Drahtabscheiden direkt an Spulenabgriff durch Drahtdüse oder Trenner. Der Vorgang kann durch den Bediener festgelegt und in das Wickelprogramm geschrieben werden
- Vereinfachtes Programmieren durch „Teach in“ System. (Ausgeführte Arbeitsschritte können in das Programm übernommen werden)
- Werkzeugdaten und Grundeinstellung sind Produktspezifisch hinterlegt, das verkürzt die Rüstzeit

### Wahlweise:

- Pneumatischer Trenner für stärkere Drähte
- Magazinwechsel füll- und leer- System
- Verdraller
- Anwendungsspezifisches Zubehör nach Kundenwunsch



**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.

**Ingrid West Machinery**  
**~ Coil winding solutions you can rely on ~**

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**  
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735  
E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)



## Technische Daten

Anzahl der Spindeln	2, 4, 6, 8 oder 12
Drahtdurchmesser	0.02-0.8mm
Max Traversen Breite	200mm
Spindel Neigung	140 (6 Sp), 100 (8 Sp), 50 (12 Sp)
Max Spulendurchmesser	50mm – 140mm
Spindel Drehzahlen	6000upm (Draht Ø 0,2 – 0,8mm) 12000upm (Draht Ø 0,02 – 0,2mm)
Maximaler Durchsatz	250mm/s
Spidelantrieb	1500W AC Servomotor
Spindelposition Abweichung	0.36°
Führungsmotoren	200W AC Servomotor X und Z Achse 400W AC Servomotor Y Achse
Verfahrwege Führungskopf	X(links/rechts) 90mm Y(vor/rück) 200mm Z(auf/ab) 80mm
Drahtdüse, Positionen	0°, 45° oder 90°
Steuerung	CNC -Steuerung
Steuerung Version	K4
Schnittstellen	RS 232 oder USB
Bildschirm m. Berührungseingabe	Option ( <i>Wahlweise</i> )
Druckluft	6 Bar
Wechselstrom Anschluss	230V ~ 50Hz ± 5%
Strom Verbrauch	< 4kW
Gewicht	je nach Ausführung z.B. 1200 Kg – mit 6 Spindeln
Maße Länge x Tiefe x Höhe	2800 x 1700 x 1500mm – mit 6 Spindeln

OZMA CNC EQUIPMENT wurde 1988 gegründet. Seither werden die Produkte beständig verbessert, die Produktpalette vergrößert und die Automation der Produkte vorangetrieben. Heute ist OZMA der führende Hersteller automatischer Spulen Wickelmaschinen.

Als Europaweite Alleinvertretung von OZMA CNC EQUIPMENT teilt Ingrid West Machinery (IWM) die Verpflichtung das Beste an Qualität und Automatisierung in Wickelsystemen zur Zufriedenstellung aller Kundenwünsche zu bieten.

**Erinnern Sie sich** - unser Expertenteam hat große Erfahrung und Fachkenntnis für die beste Lösung von Aufnahmewerkzeugentwürfen - dies wird gewöhnlich kundenspezifisch angeboten.

**Ingrid West Machinery**  
**~ Coil winding solutions you can rely on ~**

Deutsche Vertretung: **Crédo-tech** TECHNICAL ADVISER **Christoph Klein,**  
Römerstraße 6, 86922 Eresing, Tel: +49(0)8193 5728, Fax: +49(0)8193 5735  
E-mail: [credo@credo-tech.de](mailto:credo@credo-tech.de)